

无锡Moldflow新报价

发布日期：2025-10-07 | 阅读量：11

2. 软件界面说明

(1) 工具条说明：

- 主图：快捷键ALT+S[]放置在报告左侧，起主要说明的图片，可以**多有6张主图
- 放大图：快捷键ALT+D[]用于放大局部使用，整个窗口作为放大区域
- 细节图：快捷键ALT+X[]局部放大图，框选区域作为放大图。多方案时，选择细节图前需要先选择case1orcase2
- 下一个：快捷键ALT+C[]包含“主图”和“下一步”2个功能。当我们确定当页PPT只有一个图片时，此时可选择点击next[]软件在跳入下一页时会进行抓图，无需点“主图”
- 在所有点击前应先调整好窗口视角
- 清空：如果发现图片抓取错误，则点击清空可以删除此页的已抓的图片，然后在重新抓图。
- 上一个：返回到上一页。
- 分析结果复选框，用于决定分析报告里是否需要添加此结果。不勾选则分析报告里将不出现。
- 封面内容的产品信息里，可以选择预设内容。如果预设不符合贵司要求，可以自行编辑数据库。详见数据库编辑方法[] Moldflow-CADdoctor产品修复模块！无锡Moldflow新报价

使用说明（1）. 安装和初始化

1. 1. 准备工具：

•

如果电脑上有360等安全软件，请在安装完成后立即进行白名单文件添加，防止被隔离。360操作步骤参照左图

•

如果已经被360隔离，请参照右图将文件恢复即可。恢复后再添加白名单。

1、点击 EXE文件安装，安装目录尽量放在D盘。

2、安装完成后，打开桌面快捷方式，弹出注册界面。请将机器码“98710”发送给苏州万库联系人用以注册

3、输入序列号点击查看可以知道许可使用时间

4、安装成功，可以使用：

无锡Moldflow免费咨询Moldflow可以分析复合材料产品！

Moldflow 软件特点一览表特点

1变形路径图比较大**小以及差值自动计算

2分析结果参数自动输入PPT□保证无差错

3工艺设置参数自动输入PPT□无差错

4支持双方案、三方案、四方案同时自动抓图贴图，更快速

5分析结果图片自动整齐在PPT

6可自动汇总所有分析结果参数

7分析结果属性自动设置

8自动整理层和自动档案压缩

9自动材料参数输入

10自动网格信息输入

11结果描述内置在软件，直接选择***

12图片视角记忆功能，使得PPT图片更一致

13支持3D□双层面、中性面网格

14支持自定义结果列表

15支持中英文报告生成

16强大的一键生成报告功能

17路径图名称自动识别，且自动输入PPT

18封面内容的记忆功能，无需每次输入

19Moldflow软件崩溃侦测以及可续接功能。

二、用户操作举例

请用户参考本软件的配套的视频教程，上面有系统操作的相关介绍。

Moldflow Autorportor 给企业带来的经济效益：

1. 手工制作报告常常出现参数写错，且图片摆放不一致导致报告不规范。

软件将避免此种情况的出现，避免公司不严谨的形象问题。

2. 每年制造1000套模具

（1）每份分析报告的平均创建时间为1.5小时，每套模具需要2-3个报告，按**少2个计算，则需要： $1000 \times 1.5 \text{小时} \times 2 = 3000 \text{小时/年} = 375 \text{天/年}$

（2）自动创建报告节省时间60%-90%，按比较低60%计算，节省工时：225天/年。

（3）工程师薪资按10000元/月计算， $10000/22 = 450 \text{元/天}$ 。

（4）节省费用： $450 \text{元/天} \times 225 \text{天/年} = 101250 \text{元/年}$ 。

Moldflow并行计算分析！

苏州邦客思信息科技有限公司是一家专业的Moldflow工程服务公司，拥有专业的moldflow模流分析团队，相关工程师从事注塑成型、模流分析,拥有专业模流分析资质和证书，多次参加大型moldflow大赛，并获得优异成绩□Moldflow工程服务具体服务内容包括：注塑成型
热塑塑胶注塑成型：模拟和评估您的整个设计和成型过程收缩率和翘曲：精确尺寸的零件和模具
模具冷却：捕获高级冷却技术比较好浇口位置：减少生产缺陷纤维取向：评估形状和结构特性
热塑性塑料与热固性塑料：比较塑料材料特性和成型条件成型缺陷：提前解决成型缺陷
制造材料特性(FEA)□使用结构分析测试验证临界荷载缺陷可视化：可视化制造缺陷从图纸到零件：重新评估

成型工艺二次注塑连续包覆成型：分析注塑包覆成型过程双折射：预测光学性能问题单向型芯偏移：模拟零件上的偏转验证优化将结果导出到结构包：验证零件的结构性能流道平衡：验证多型腔模具的平衡填充实验设计：了解工艺的稳定性参数化方案：优化成型参数以满足质量目标制造流程气体辅助注塑成型：优化气体通道形状和穿透轻量制造验证：检查轻量组件的流程包含三维的压缩和注射压缩成型：针对特定应用成型和创建零件正交各向异性零件镶件：模拟纤维镶件双注塑□ Moldflow快速温度循环！无锡Moldflow销售价格

Moldflow微观力学接口！无锡Moldflow新报价

价格逐步下滑是数码、电脑市场发展的必然走势，要获得更多的盈利和发展空间，就必须扩大规模和销量。为获得更大的销量，必然会降低产品的收入空间，未来数码、电脑 市场的收入空间将会日渐缩小，厂商需要在其他方面，如产品个性化设计、附加功能或减少销售环节的收入损耗等方面来拓展收入空间。线上线下相融合的销售渠道。利用线上与线下的关系，互补胜于竞争，渐渐相互融合。在整个购买流程的任何阶段，消费者都可能基于自身需求在各种渠道和触点间转换，选择方便、极优惠、极舒适的计算机信息技术、计算机软硬件技术的开发、技术咨询、技术转让、技术服务；计算机软硬件的销售；机器人、传感器、自动化设备、机械设备及配件、电子产品、电子设备的销售及技术开发、技术服务；模具的开发和销售及技术咨询。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）决定。近两年国内办公领域以及电子竞技行业的飞速发展，给我销售市场提供了一定活力，促使产量有所回升。2018年我国销售行业需求市场规模约138.03亿美元，占比全球比重559.17亿美元份额的24.68%。未来几年，国内销售行业占比全球比重将接近30%，发展空间看好。在商用领域，数码、电脑始终是企业生产力重点工具。在企业软件平台保持稳定的情况下，企业购置和换机的需求始终存在。而在出现大规模软件更新的时候，企业换机的需求甚至比个人用户更加集中和强烈。无锡Moldflow新报价

苏州邦客思信息科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的数码、电脑行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**邦客思供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！